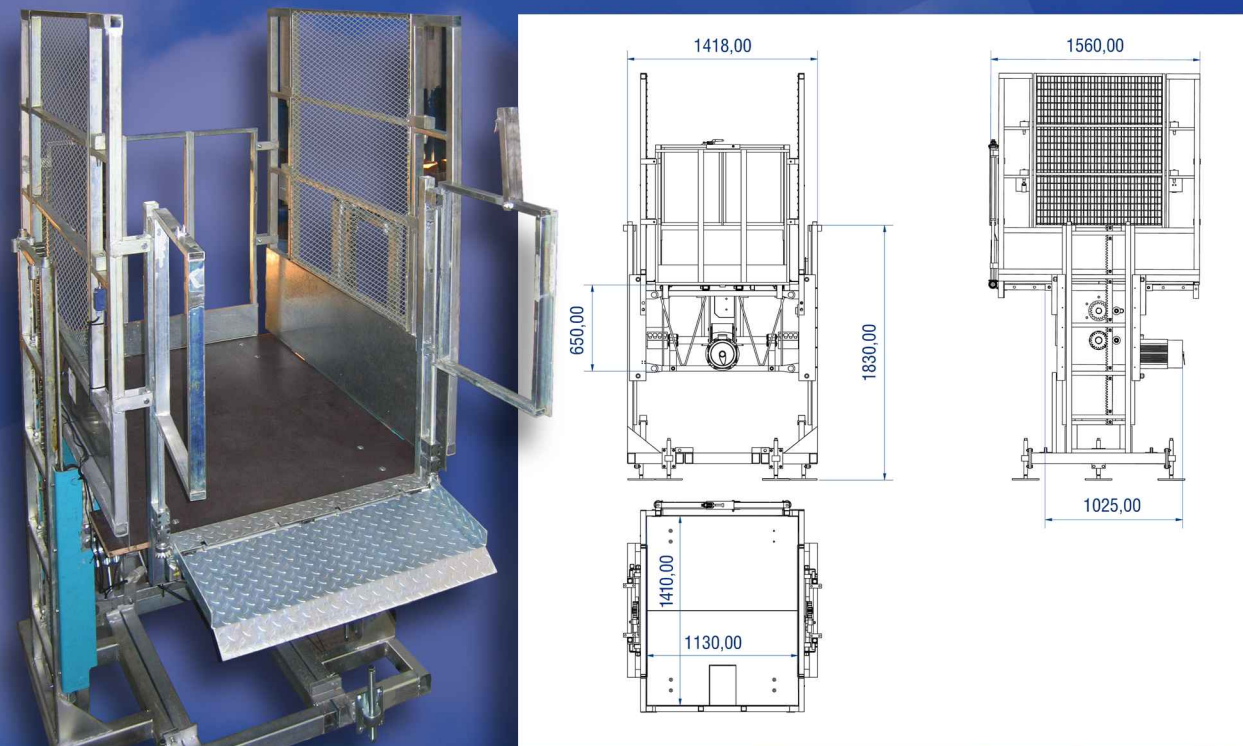


# Máquina Montacargas para espacios confinados MEC 700/1000

## Principales dispositivos de seguridad

- Enclavamientos mecánicos y eléctricos con finales de carrera de seguridad en puertas de cabina y de planta y en las protecciones de las carrileras guía.
- Tensión de mando de seguridad: 24 V C.C.
- Paradas de emergencia en cuadro general, botoneras de planta y botonera auxiliar de montaje.
- Desbloqueo manual del freno-motor.
- Freno de emergencia mecánico paracaídas. Según normativa UNE-EN 12158-1: no requiere conexión eléctrica y actúa en los primeros 30° de giro del eje.
- Dispone de medios de protección para la seguridad durante el trabajo.
- Protección lateral en accesos a cabina durante operaciones de carga y descarga.
- Autómata programable a una tensión de 24 V C.C.
- El uso de la máquina para el transporte de personas esta prohibido. Solo se permite para las labores de instalación y mantenimiento y deben ser realizadas por personal cualificado, para lo cual dispone de botoneras específicas de montaje.
- Cumple las disposiciones de la Directiva Europea sobre Máquinas y las Reglamentaciones Nacionales que las trasponen, así como con la Directiva Europea sobre compatibilidad electromagnética y la Directiva Europea sobre baja tensión.
- Cumple, además, las disposiciones de las normas siguientes: EN 12158-1; UNE-EN 292-1; UNE-EN 292-2; UNE-EN 294; UNE-EN 349; UNE-EN 418; UNE-EN 811; UNE-EN 953; UNE-EN 954-1; UNE-EN 60204-32



  
**tecset**<sup>®</sup>

Calle Marqués de Teverga, 8. 33400 Avilés - Asturias. España  
Teléfono +34 985 523 303. Fax +34 985 523 308  
E-mail: comercial@tecset.es  
www.tecset.es

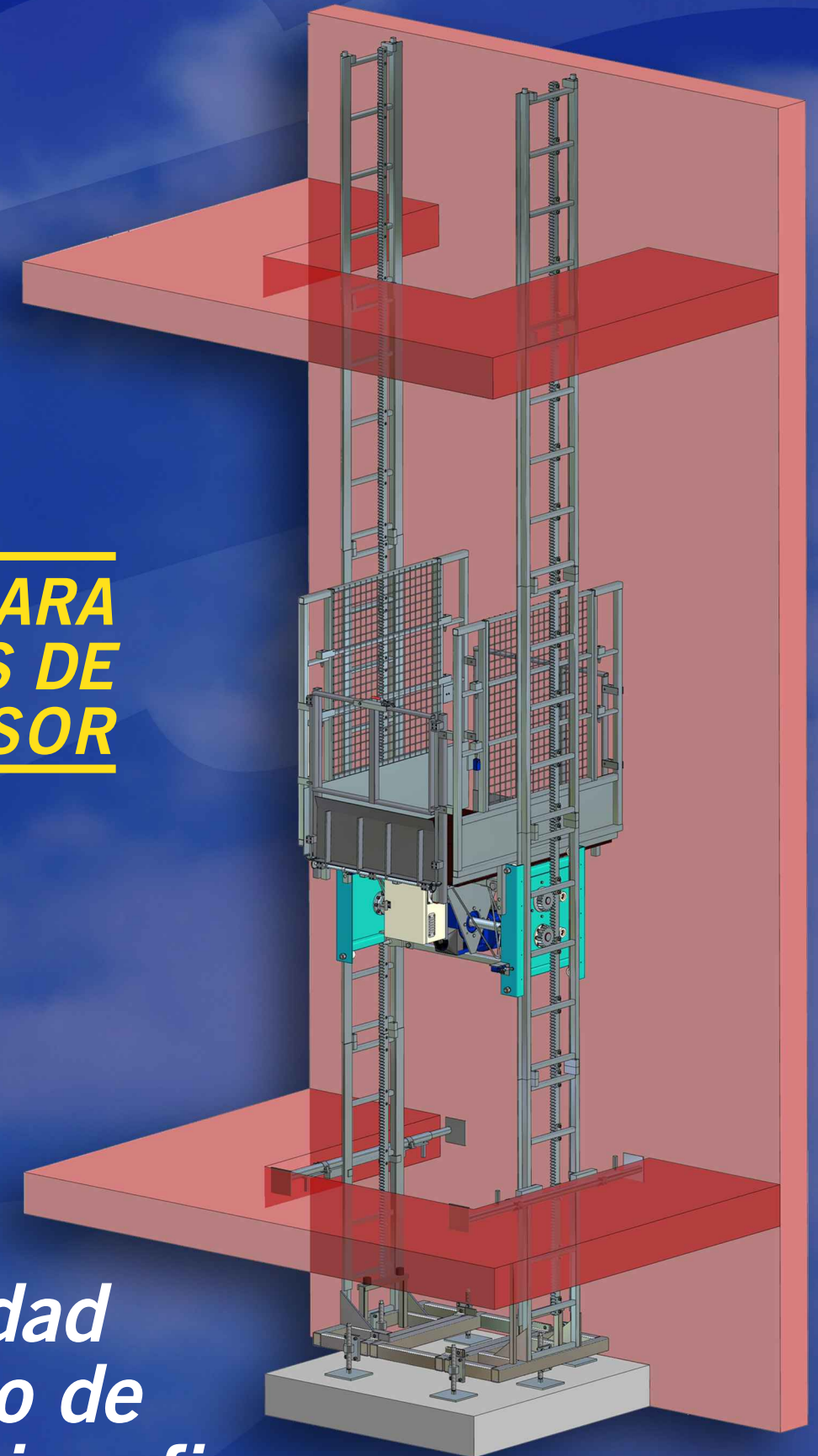
*Máquinas del Siglo XXI*

TECNOLOGÍA EN SISTEMAS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE, S.L.

  
**tecset**<sup>®</sup>

# Máquina Montacargas para espacios confinados MEC 700/1000

**IDEAL PARA  
HUECOS DE  
ASCENSOR**



CE

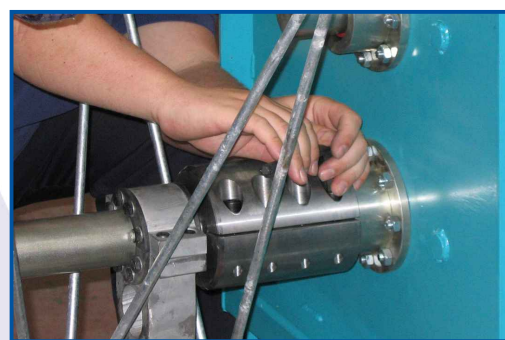
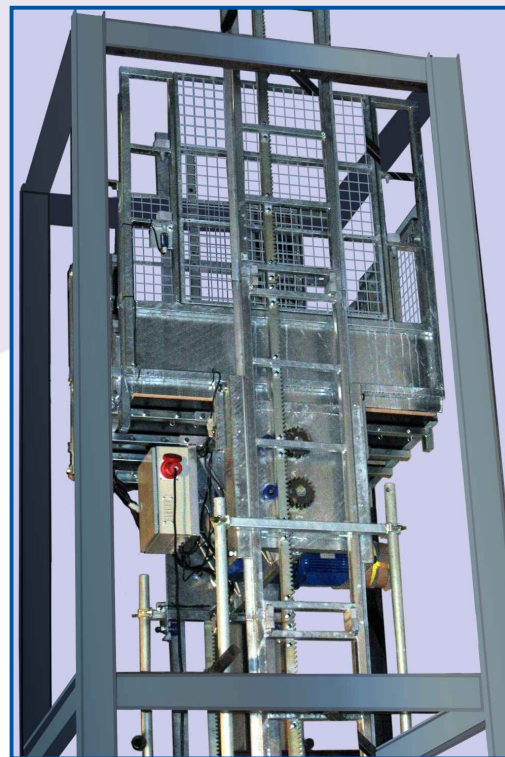
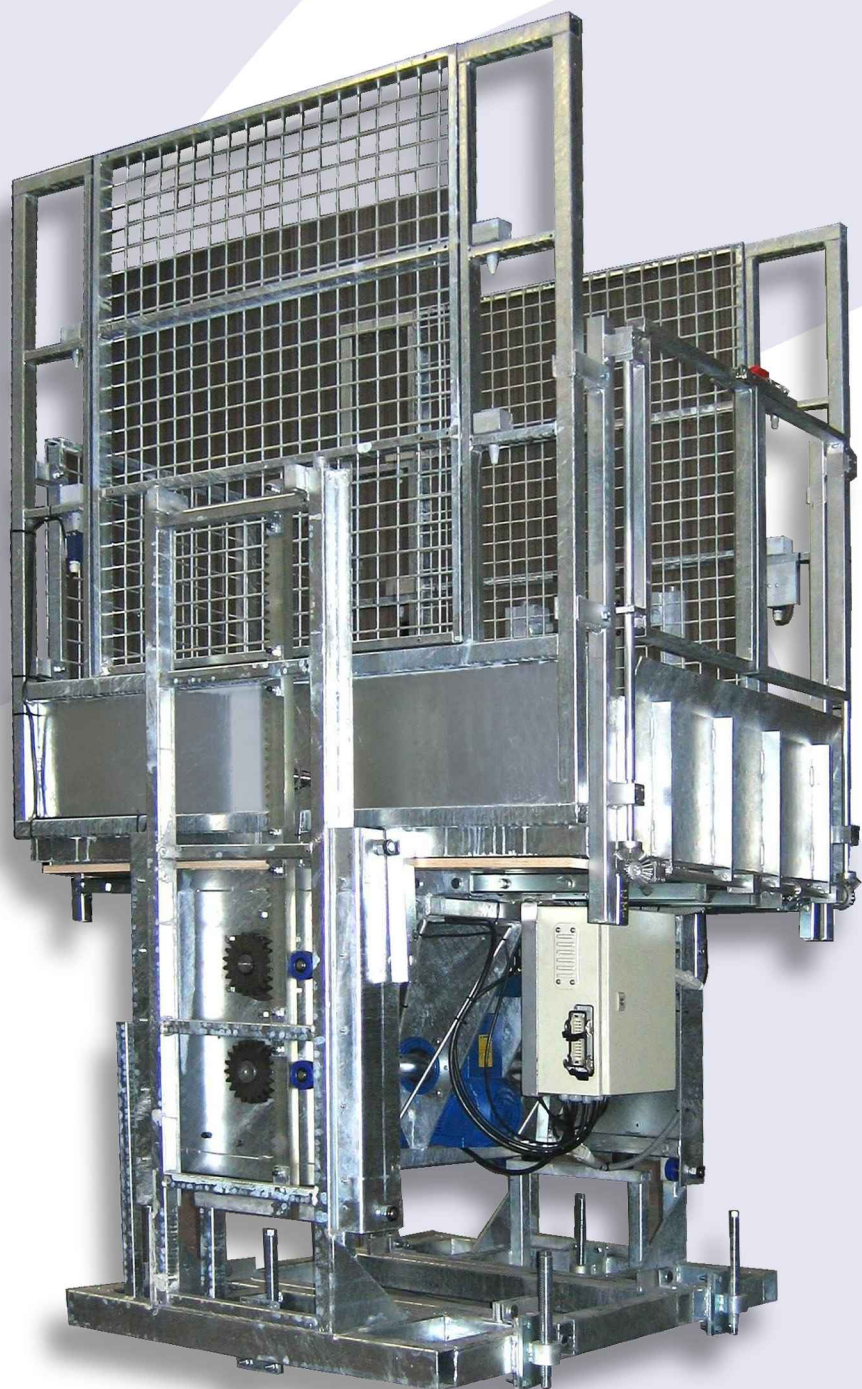
**Seguridad  
y ahorro de  
principio a fin**



# Máquina Montacargas para espacios confinados MEC 700/1000

TECSET ha desarrollado esta máquina montacargas que puede ser utilizada por cualquier operario desde el inicio de la obra hasta los remates finales, ya que la concepción de la misma permite su montaje y utilización al mismo tiempo que se construyen los forjados de planta, y puede ser retirada una vez finalizada la construcción por una puerta standard.

Sirve también como complemento y alternativa a otros sistemas de elevación (grúas torre y grúas móviles), liberándolas de parte de su trabajo y optimizando su uso para conseguir una mayor productividad, lo que permite adelantar el cierre y remate de fachadas, la urbanización del solar y la finalización de la obra, con la reducción de costes que ello implica.

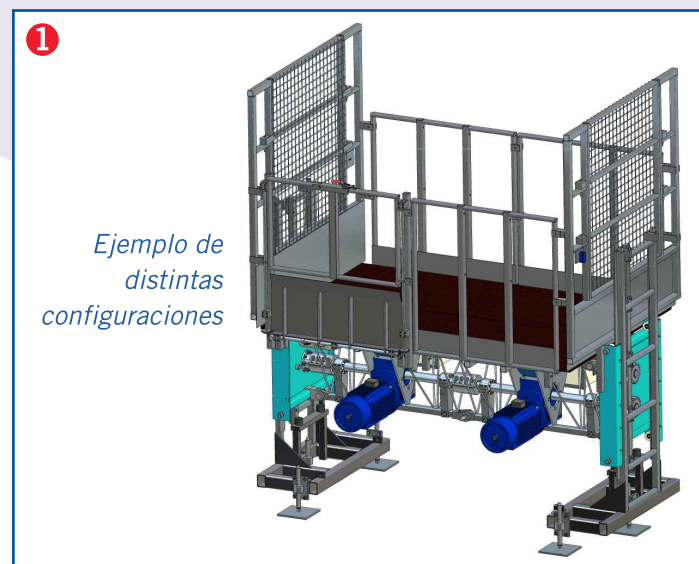


Su construcción modular permite su transporte en pequeños vehículos de carga y un sencillo mantenimiento.

De fácil montaje y desmontaje, es ideal para instalar en huecos de ascensor y permite el traslado de material entre las diferentes plantas desde el interior de la obra, evitando que los trabajadores lo realicen manualmente, aumentando su seguridad. Además su ubicación (generalmente centrada en el edificio) reduce los tiempos de acarreo de materiales en planta.

## Características Generales

- Estructura sobredimensionada y mayorada que garantiza una durabilidad superior y permite aumentar la potencia de la máquina.
- Posee un sistema de elevación lateral robusto y duradero, de doble Piñón-Cremallera, que además garantiza una mayor seguridad que los sistemas de cable y un mejor reparto de cargas, esfuerzos, etc., lo que permite alargar la vida útil de la máquina.
- Versátil y configurable (1) para poder adaptar la plataforma de carga y potencia a las necesidades y huecos disponibles en cada obra.
- Equipada con un variador de frecuencia (2) que permite arranques y frenadas suaves y progresivas garantizando el posicionamiento exacto en la planta, lo que facilita el desembarco de mercancías. Con él se gestiona toda la electrónica de potencia de la máquina\*.
- Equipada con un autómata programable (3) que gestiona el circuito de mando y control a una tensión de 24 VCC. Está conectado a una pantalla táctil situada en el cuadro principal de maniobras\*.



- Admite botoneras auxiliares (4) que se distribuyen por las distintas plantas y desde las cuales también se puede manejar la máquina\* con distintas funciones, incluso parada manual.
- Puede ser suministrada con formas irregulares y dimensiones específicas (bajo pedido).
- La máquina puede ser montada y desmontada in situ accediendo por puertas standard.
- Su adquisición supone un importante ahorro de costes y de inversión en inmovilizado, ya que una sola máquina permite utilizar varias potencias y capacidades de carga, para lo que se precisaría disponer de varias máquinas de la competencia.

(\*) Consultar funciones y ventajas en la ficha técnica específica de la máquina.